Polimaster Ltd.
Head Office:
112, M. Bogdanovich str., Minsk, 220040
Phone: + 375 17 217 7080
Fax: + 375 17 217 7081
Manufacturing:
51, F. Skorina str., Minsk, 220141
Republic of Belarus
Phone: + 375 17 268 6819
Fax: + 375 17 260 2356
www.polimaster.com
E-mail: polimaster@polimaster.com

見本

CALIBRATION CERTIFICATE 校正証明書

of the **PM1603A** 腕時計型個人線量計 meter's S/N シリアル番号

Manufacturer 製造: **"Polimaster" Ltd.,** 51,F.Skoriny Street , 220141, Minsk, Republic of Belarus.

Calibration was performed at "Polimaster Ltd." Standards laboratory at the dosimetric plants Nos.1,2 校正はポリマスター社基準研究所 Nos.1,2 です。
(Certificates of state calibration No.48-482365/1 of 01/04/2011, No.48-482365/2 of 01/04/2011). 国家校正証明
Calibration was performed using the reference sources of Cs^{137}. 校正に使用した放射線源

1. 線量率測定における相対誤差の決定 **Determination of the relative error of individual dose equivalent rate (DER) measurements.**

Conventional true DER value 便宜的な真値(線量率) $\dot{H}_{jo}$, mSv/h	Mean indicated value 線量計の表示値 $\dot{H}_j$, mSv/h	Error of measurement 測定誤差 Q_j, %	Confidence limit of the error 誤差の信頼限界 δ, %	Allowable error (accuracy) 許容誤差 δ_a, %
Background H_b		-	-	-
0,003				
0,8				
80				
1500				
4000				

計算方法: $Q_j = \left| \frac{(\dot{H}_j - \dot{H}_b) - \dot{H}_{jo}}{\dot{H}_{jo}} \right| \cdot 100\%; \quad \delta = 1.1\sqrt{(Q_o)^2 + (Q_j)^2};$

$\delta_a = \pm(15 + 0.02/\dot{H}_{jo} + 0.003\dot{H}_{jo})\%$

Q_o - error of the dosimetric calibration system 線量計の構成システムの誤差, $Q_o = 4$ %.

2. 積算線量測定における相対誤差の決定 **Determination of the relative error of individual dose equivalent (DE) measurements.**

Conventional true DE value (照射線量率) 便宜的な真値 $\dot{H}_{jo}$, mSv/h	DE accumulation time 積算時間 T, min	Calculated DE 積算線量の計算値 H_{oj},mSv	Indicated DE 積算線量の測定値 H_i, mSv	Error of measurement 測定誤差 Q_j, %	Confidence error 誤差の信頼限界 δ, %	Allowable (accuracy) 許容誤差 δ_a, %
0,8	30	0,4	0,376			

計算方法: $H_{oj} = \dot{H}_{jo} \cdot T$

$Q_j = \left| \frac{H_i - H_{oj}}{H_{oj}} \right| \cdot 100\%; \quad \delta = 1.1\sqrt{(Q_o)^2 + (Q_j)^2}; \quad \delta_a = \pm 15\%$

If $\delta < |\delta_a|$ 線量計が前の式を満たす場合 the dosimeter meets the requirements.

Conclusion 結論: The dosimeter PM1603A (No.######) 腕時計型線量計 PM1603A (No.######) は要求式を満たしています。 meets the requirements and may be used as a measuring instrument.

Head of Quality Control Department 品質管理部長: Polimaster Ltd QS

Date of calibration 校正実施日: